

Las pruebas más exigentes para comprobar los excelentes resultados de nuestros tratamientos, se llevan a cabo en este horno.

Podemos programar subidas de temperatura de hasta 1350°C en ciclos de 96 horas, con un mantenimiento de la temperatura de una semana y teniendo los rodillos en rotación.





En nuestro Centro de Investigación y Desarrollo sometemos los revestimientos que fabricamos a las pruebas más extremas.



Aplicación de fuego directo subiendo el horno a 1000°C en 30 minutos